

## Chloridfreier Erhärtungsbeschleuniger nach DIN EN 934-2

### ANWENDUNGSBEREICHE

PANTAQUICK C 100 (BE) ist ein innovativer **Erhärtungsbeschleuniger**, der speziell entwickelt wurde um die Entwicklung der Frühfestigkeiten in Betonen zu optimieren.

PANTAQUICK C 100 (BE) fördert den Erhärtungsprozess **bei niedrigen Umgebungs- und Härtungstemperaturen** und ist besonders für Betone geeignet, bei denen die Frühfestigkeitsentwicklung von entscheidender Bedeutung für den Erfolg des Bauvorhabens ist.

Dies ist typischerweise bei folgenden Einsatzgebieten der Fall:

- Transportbeton
- Betone, die im Gleitschalungsverfahren eingebaut werden
- Fertigteile
- Betonwaren
- Industrieböden
- Sichtbeton

Neben der beschleunigten Betonerhärtung verbessert PANTAQUICK C 100 (BE) auch die Endfestigkeiten des Betons und ermöglicht so zusammenfassend folgende Vorteile:

- Beschleunigte Entwicklung der Frühfestigkeiten auch bei niedrigen Umgebungs- und Härtungstemperaturen
- Verkürzte Ausschalzeiten
- Effizientere Wiederverwendung der Schalung
- Schnellerer Baufortschritt
- Produktivere Taktzeiten/ Produktionszyklen in Fertigteil- und Betonwarenwerken
- Frühere Belastbarkeit/ Tragfähigkeit des Betons
- Verringerung der Wärmebehandlung
- Verbessertes Energieverbrauch
- Reduktion von Kosten
- Flexible Anpassungsmöglichkeiten an die Produktionskapazität

### WIRKUNGSWEISE

PANTAQUICK C 100 (BE) beschleunigt die Hydratation des Zementes und bewirkt ein schnelleres Erstarren des Betons. Die Früh- und Endfestigkeiten werden gesteigert.

### BESONDERE HINWEISE

Erhärtungsbeschleuniger für Beton nach DIN EN 934-2:T 7, Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-3.25-2138.

Zulässig für Beton nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2. Darf nicht in Spannbeton verwendet werden.

Bei Außentemperaturen unterhalb +5°C sind die bekannten Winterbaumaßnahmen anzuwenden.

### TECHNISCHE ANGABEN

Gleichmäßigkeit	homogen
Farbe	farblos
Form	flüssig
Dichte	1,43 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>
pH-Wert	5,5 ± 1
Chloridgehalt	< 0,10 M.-%
Alkaligehalt als Na <sub>2</sub> O-Äquivalent	< 0,5 M.-%
Verarbeitbarkeit	ab -15 °C
Haltbarkeit	ca. 1 Jahr
Lagerung	In geschlossenen Behältern zwischen – 15°C und +25°C. Vor starker Sonnenbestrahlung schützen.

### DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich 0,5 – 2,0 M.-% vom Zementgehalt; entspricht 3 – 14 ml je kg Zement.

Betone, die keine Bestimmungen nach EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 erfüllen müssen, können auch höher dosiert werden. Hier ist der empfohlene Dosierbereich 0,5 – 4,0 M.-% vom Zementgehalt; dies entspricht 3 – 28 ml je kg Zement.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

PANTAQUICK C 100 (BE) sollte auf die fertige Mischung gegeben werden.

Die Mischzeit muss den Anforderungen an das Mischen des Betons, welche in der DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 festgelegt sind, entsprechen.

Das Produkt ist ein Gefahrstoff im Sinne der CLP-Verordnung. Siehe Sicherheitsdatenblatt für weitere Informationen.

### BEMERKUNGEN

Das Technische Merkblatt beschreibt Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten sowie typische Wirkungsweisen unter Normalbedingungen. Wegen stetiger Weiterentwicklung gilt das technische Merkblatt unter Vorbehalt und in seiner letzten Fassung, die bei uns jederzeit angefordert werden kann.

VOR ANWENDUNG DES ZUSATZMITTELS SIND EIGNUNGSTESTS BZW. ERSTPRÜFUNGEN ERFORDERLICH.

**Sicherheitsdatenblatt zum Ausdrucken unter: <https://www.m-pferrer.de/Pantaquick-C100-BE>**

oder QR-Code scannen:

